

# S SIPMA



## PRASY ZWIJAJĄCE







SIPMA PZ 1832 PRIMA  
SIPMA PS 1210 CLASSIC  
SIPMA PS 1510 FARMA  
SIPMA PS 1211 FARMA PLUS  
SIPMA PS 1221 FARMA PLUS

SIPMA PS 1315 HUZAR  
SIPMA PS 1223 FASTER  
SIPMA PS 1235 PIONIER

[www.sipma.pl](http://www.sipma.pl)

# PRASA ZMIENNIKOMOROWA SIPMA PZ 1832 PRIMA

Prasa zmiennikomorowa SIPMA PZ 1832 PRIMA przeznaczona jest do zbioru słomy, siana i zielonki na sianokiszonkę.

-  STEROWANIE ELEKTRONICZNE
-  SZEROKOŚĆ PODBIERACZA 2 m
-  OSŁONY Z LAMINATU
-  SYSTEM HYDRAULIKI SIŁOWEJ



## Sterowanie elektroniczne

jest odpowiedzialne za sterowanie i nadzór nad przebiegiem cyklu zbioru, owijania oraz wyładunku beli. Monitoruje również prawidłowość działania mechanizmów maszyny.

## Funkcje sterowania elektronicznego:

- uruchamianie i wykonywanie automatycznego cyklu pracy maszyną,
- definiowanie ilości owinięć beli siatką,
- kontrola równomierności wypełnienia komory,
- definiowanie średnicy beli i jej stopnia zgniotu w trzech wariantach: 1) rdzeń beli i warstwa wierzchnia w stałym ciśnieniu, 2) oddzielne ustawianie ciśnienia dla rdzenia beli i zewnętrznej warstwy, 3) oddzielne ustawianie ciśnienia dla rdzenia beli, zewnętrznej warstwy oraz dodatkowo zwiększone ciśnienie podczas końcowego formowania beli,
- nadzór i wyświetlanie stanu czujników,
- wskazywanie ilości wykonanych bel, czasu pracy, wydajności.

## Komora zwijania <sup>1</sup>

składa się z pięciu bezszwowych pasów, które pozwalają wykonywać bele o średnicy od 0,9 do 1,8 m.

## Szeroki podbieracz i rotacyjny podajnik <sup>2</sup>

znacznie podwyższają zdolność transportowania materiału oraz zwiększają wydajność zbioru.

## Osłony pras wykonane z laminatu

zabezpieczają elementy ruchome maszyny, nadając jej jednocześnie dynamiczny i nowoczesny wygląd.

## Automatyczne owijanie beli

z zaplanowaną ilością owinięć.

## Rozdrabniacz materiału <sup>3</sup>

wyposażony w 11 noży tnących zapewnia większe zagęszczenie beli, stwarzając w ten sposób idealne warunki do zakiszenia i poprawiając ekonomikę zbioru.

## Szerokie ogumienie i obwiązywacz siatką <sup>4 5</sup>

stanowią elementy standardowego wyposażenia prasy.

## Wał przegubowo-teleskopowy szerokokątny ze sprzęgłem automatycznym

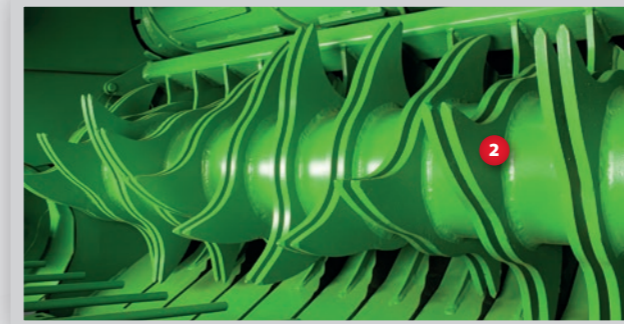
zapewnia możliwość pracy na nawrotach i zabezpiecza prasę przed uszkodzeniem.

## Komora prasy wykonana ze stali Domex

zapewnia wytrzymałość i sztywność konstrukcji oraz niezawodność w eksploatacji.




## Pneumatyczne lub hydrauliczne hamulce (wyposażenie dodatkowe)

zapewniają bezpieczeństwo na drogach publicznych oraz podczas pracy na górzystych terenach.



# PRASA STAŁOKOMOROWA SIPMA PS 1210 CLASSIC

Prasa SIPMA PS 1210 CLASSIC to łatwa w obsłudze i tania maszyna gwarantująca długą i bezawaryjną pracę.

-  SZEROKOŚĆ PODBIERACZA 1,8 m
-  OSŁONY Z LAMINATU
-  SYSTEM HYDRAULIKI SIŁOWEJ

## Łańcuchowa komora zwijania <sup>6</sup>

z hydrauliczną blokadą, gwarantuje optymalną masę beli dla siana, słomy, a także zielonki przeznaczonej na sianokiszonkę.

## Szeroka gama wyposażenia dodatkowego

pozwała dostosować maszynę do własnych potrzeb.

## Sprzęg prasy (wyposażenie dodatkowe)

umożliwia połączenie jej z owijką SIPMA OS 7531 MAJA, dzięki czemu za jednym przejazdem uzyskujemy owiniętą w folię belę jednocześnie oszczędzając czas i pieniądze.

MODEL		PZ 1832 PRIMA
Szerokość podbieracza	mm	2000
Typ komory		pasowa
Rozmiary bel		
średnica bel	mm	900 - 1800
szerokość bel	mm	1200
Maksymalna liczba noży tnących	szt.	11
Zabezpieczenie noży		mechaniczne
Obsługa noży		hydrauliczna
Koła kopiujące		pneumatyczne
Prędkość obrotowa WOM	obr./min.	540
Zapotrzebowanie mocy	kW (KM)	≥ 73 (100)
Wyposażenie		
wał przegubowo-teleskopowy szerokokątny ze sprzęgłem automatycznym		●
Rolka dogniatająca		●
obwiązywacz siatką		●
sterowanie elektroniczne		●
automatyczne smarowanie łańcuchów		●
zgrupowane punkty smarowania łożysk		●
hamulce pneumatyczne		○
hamulce hydrauliczne		○
szerokie ogumienie 500 / 50 - 17 18 PR		●
Wymiary		
długość	mm	4800
szerokość	mm	2600
wysokość	mm	3000
Masa	kg	2995

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, x – niedostępne



## Osłony pras wykonane z laminatu

zabezpieczają elementy ruchome maszyny, nadając jej jednocześnie dynamiczny i nowoczesny wygląd.

# PRASA STAŁOKOMOROWA SIPMA PS 1510 FARMA

Prasa SIPMA PS 1510 FARMA to zaawansowany model z łańcuchową komorą zwijania i hydrauliczną blokadą. Luźniejszy rdzeń beli zapewnia jej przewietrzanie, a mocno zagęszczona warstwa powierzchni beli zapewnia odporność na przemakanie.

 SZEROKOŚĆ PODBIERACZA 1,8 m

 SYSTEM HYDRAULIKI SIŁOWEJ



## Powiększona komora zwijania <sup>7</sup>

pozwała na wykonanie mniejszej liczby bel z danego arealu, zapewnia większą wydajność i oszczędność materiałów eksploatacyjnych oraz mniejsze zapotrzebowanie na transport, i mniej miejsca na składowanie. Prasy tej serii są przeznaczone do zbioru słomy oraz siana, a nie zalecane do sianokiszonki ze względu na dużą masę beli.

## Sterowanie elektroniczne (wyposażenie dodatkowe)

nadzoruje właściwą pracę maszyny i monitoruje proces zbioru

## Funkcje sterowania elektronicznego:

- nadzór i wyświetlanie stanu czujników,
- wskazywanie ilości wykonanych bel, czasu pracy, wydajności

## Łańcuchowa komora zwijania

zastosowana w tym typie prasy zapewnia skuteczny zbiór różnorodnego materiału oraz gwarantuje optymalną masę beli dla siana oraz słomy.


## Hydrauliczne zamknięcie komory


skutecznie chroni maszynę przed przeciążeniem.




# PRASY STAŁOKOMOROWE SIPMA PS 1211 FARMA PLUS SIPMA PS 1221 FARMA PLUS

Prasy te, to bogato wyposażone modele dla wymagających klientów. Przeznaczone są szczególnie dla rolników chcących otrzymać wysoką jakość sianokiszonki, ale równie dobrze sprawdzają się przy zbiorze słomy i siana.

 STEROWANIE ELEKTRONICZNE

 SZEROKOŚĆ PODBIERACZA 1,8 m

 OSŁONY Z LAMINATU

 SYSTEM HYDRAULIKI SIŁOWEJ



## Mechaniczna blokada komory zwijania <sup>8</sup>

pozwała osiągnąć większy stopień zgniotu, polepszający wydajność i jakość prasowanego materiału.

## Oslony pras wykonane z laminatu

zabezpieczają elementy ruchome maszyny, nadając jej jednocześnie dynamiczny i nowoczesny wygląd.

## Nowatorska, walcowo-łańcuchowa konstrukcja komory zwijania <sup>9</sup>

w prasie SIPMA PS 1221 FARMA PLUS zwiększa dodatkowo stopień zgniotu beli, polepszając jakość sianokiszonki i wydajność pracy.

## Sterowanie elektroniczne <sup>10</sup>

nadzoruje właściwą pracę maszyny i monitoruje proces zbioru.

## Funkcje sterowania elektronicznego:

- nadzór i wyświetlanie stanu czujników,
- wskazywanie ilości wykonanych bel, czasu pracy, wydajności

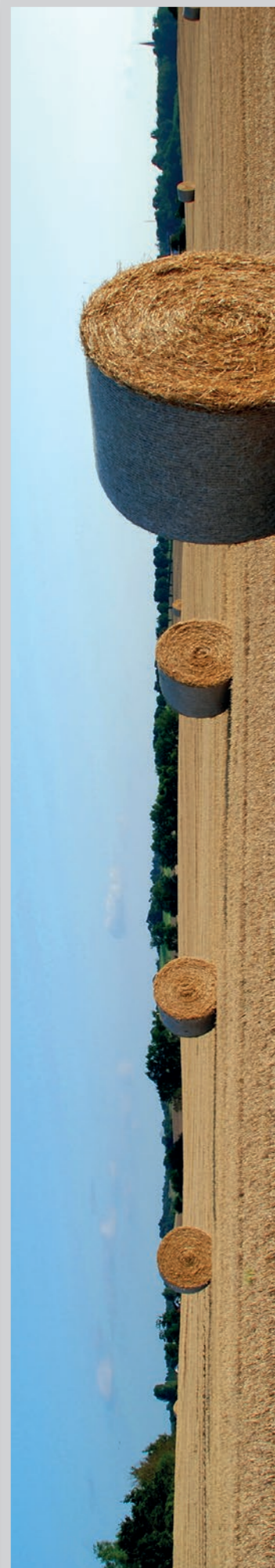
## Automatyczne smarowanie łańcuchów <sup>11</sup>

ogranicza czas obsługi oraz podwyższa żywotność elementów napędu.

## Sprzęg prasy (wyposażenie dodatkowe)

umożliwia połączenie prasy z owijkarką SIPMA OS 7531 MAJA, dzięki czemu za jednym przejazdem uzyskujemy owiniętą w folię belę jednocześnie oszczędzając czas i pieniądze.






MODEL	PS 1210 CLASSIC	PS 1510 FARMA	PS 1211 FARMA PLUS	PS 1221 FARMA PLUS	
Szerokość podbieracza	mm	1800	łańcuchowa	1800	1800
Typ komory					walcowo-łańcuchowa
Wymiary komory zwijania					
szerokość	mm	1200		1200	1200
średnica	mm	1200		1200	1200
Blokada komory	hydrauliczna	hydrauliczna	mechaniczna	mechaniczna	mechaniczna
Zapotrzebowanie mocy	kW (KM)	40 (55)	40 (55)	40 (55)	50 (69)
Wyposażenie					
wał przegubowo teleskopowy	●	●	●	●	●
pojedynczy obwiywacz sznurkiem	●	●	●	●	●
obwiywacz siatką	○	○	○	○	○
sterowanie elektroniczne	○	○	●	●	●
automatyczne smarowanie łańcuchów	○	○	○	○	○
sprzęg prasy	○	×	○	○	○
ogumienie 11,5" x 15	●	●	×	×	×
szerokie ogumienie 400 / 60 - 15,5 0	○	○	○	○	○
Wymiary					
długość	mm	3300	3300	3300	3300
szerokość	mm	2400	2400	2400	2400
wysokość	mm	2200	2400	2200	2200
Masa	kg	2010	2270	2060	2150


● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, × – niedostępne


## PRASA STAŁOKOMOROWA SIPMA PS 1315 HUZAR

NOWY  
PRODUKT

Prasa stałokomorowa SIPMA PS 1315 HUZAR przeznaczona jest do zbioru słomy, siana oraz zielonki na sianokiszonkę.

 STEROWANIE ELEKTRONICZNE

 SZEROKOŚĆ PODBIERACZA 2 m

 SYSTEM HYDRAULIKI SIŁOWEJ

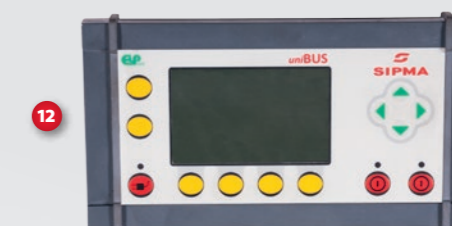


### Sterowanie elektroniczne <sup>12</sup>

jest odpowiedzialne za sterowanie i nadzór nad przebiegiem cyklu zbioru, owijania oraz wyładunku beli. Monitoruje również prawidłowość działania mechanizmów maszyny.

### Funkcje sterowania elektronicznego:

- uruchamianie i wykonywanie automatycznego cyklu owijania beli,
- definiowanie ilości owinięć beli siatką,
- kontrola równomierności wypełnienia komory,
- definiowanie i kontrola stopnia zgniotu i wypełnienia komory,
- wizualizacja aktualnie realizowanej operacji,
- nadzór i wyświetlanie stanu czujników,
- wskazywanie ilości wykonanych bel, czasu pracy, wydajności oraz ilości siatki pozostałej w rolce.

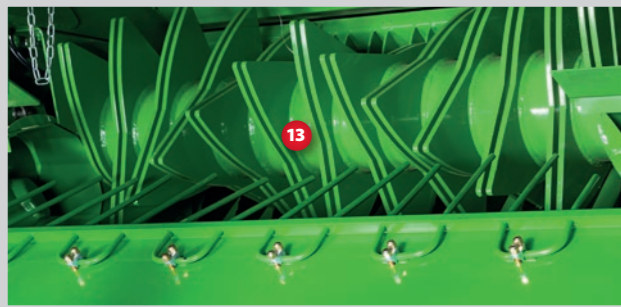


### Łańcuchowa komora zwijania

z mechaniczną blokadą gwarantuje optymalną masę beli dla siana, słomy a także zielonki przeznaczonej na sianokiszonkę, jednocześnie zapewniając pewny obrót beli wewnątrz komory w każdych warunkach.

### System „Non-stop” prowadzenia i napinania łańcucha

(łańcuch nie zatrzymuje się w czasie wyładunku beli) zwiększa trwałość maszyny. Zastosowanie wzmocnionej konstrukcji łańcucha gwarantuje jego dłuższą pracę i umożliwia przenoszenie większych obciążeń.



### Rotacyjny zespół podająco-rozdrabniający <sup>13</sup> wyposażony w 11 noży tnących

gwarantuje szybki i wydajny przepływ materiału do komory prasy. Dostosowana długość cięcia, wynosząca 90 mm, sprawia, że materiał jest idealny do formowania prawidłowo zagęszczonych bel zielonkowych. Cięcie zbieranego materiału sprawia, że bele są o 20% cięższe od bel prasowanych bez cięcia, co dodatkowo wpływa na zwiększenie efektywności transportu sprasowanych bel.

### Zsynchronizowana blokada mechaniczna <sup>14</sup>

daje pewność jednoczesnego zamknięcia się obu zamków komory, przez co zwiększa stopień zgniotu.

**Indywidualne zabezpieczenie noży** przed przeciążeniem, chroni siekacz przed kamieniami lub innymi ciałami mogącymi go uszkodzić. Wpływa również na zwiększenie trwałości maszyny.

**Podbieracz** o szerokości 2 m, zapewnia prawidłowe podbieranie szerokiego pokosu, nawet na ostrych zakrętach, a boczne przenośniki ślimakowe zapewniają płynny przepływ materiału do kanału zespołu rozdrabniającego.

### Rolka dociskowa podbieracza

pomaga utrzymać równomierne podawanie podebranego materiału oraz zapewnia jego wstępne zagęszczenie.

**Beznarzędziowa regulacja kół podporowych podbieracza** pozwala na szybkie i łatwe ustawienie jego wysokości roboczej, dostosowując go w prosty sposób do zmieniających się warunków terenowych i gęstości pokosu.

### Obwiązywacz siatką

- typu „kaczy dziób” - zapewnia bezpośrednie podanie siatki prosto do komory zwijania, gwarantując prawidłowo owiniętą belę.

**Zakładanie i wymiana siatki** odbywa się z poziomu podłoża bez konieczności wchodzenia na maszynę.

### Zgrupowane punkty smarowania łożysk

ograniczają czas obsługi, podnoszą żywotność łożysk oraz wpływają na komfort obsługi maszyny.

### Automatyczne smarowanie łańcuchów napędowych maszyny

podwyższa ich żywotność oraz ogranicza czas obsługi.

### Wał przegubowo-teleskopowy szerokokątny ze sprzęgłem automatycznym

zapewnia możliwość pracy na nawrotach i zabezpiecza prasę przed uszkodzeniem wynikającym z przeciążenia.

MODEL		PS 1315 HUZAR
Szerokość podbieracza	mm	2000
Typ komory		łańcuchowa
Wymiary komory zwijania		
szerokość	mm	1200
średnica	mm	1300
Blokada komory		mechaniczna
Maksymalna liczba noży tnących	szt.	11
Zabezpieczenie noży		mechaniczne
Obsługa noży		hydrauliczna
Koła kopiujące		pneumatyczne
Prędkość obrotowa WOM	obr./min.	540
Zapotrzebowanie mocy		
bez cięcia	kW (KM)	55 (75)
z cięciem	kW (KM)	70 (95)
Wyposażenie		
wał przegubowo-teleskopowy szerokokątny ze sprzęgłem automatycznym		●
rolka dogniatająca		●
obwiązywacz siatką		●
sterowanie elektroniczne		●
zgrupowane punkty smarowania łożysk		●
automatyczne smarowanie łańcuchów		●
sprzęg prasy		○
szerokie ogumienie 400 / 60 - 15,5		●
szerokie ogumienie 500 / 50 - 17		○
Wymiary		
długość	mm	3700
szerokość	mm	2420
wysokość	mm	2300
Masa	kg	2895

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, x – niedostępne

### Sprzęg prasy (wyposażenie dodatkowe)

umożliwia połączenie prasy z owijkarką SIPMA OS 7531 MAJA, dzięki czemu za jednym przejazdem uzyskujemy owiniętą w folię belę, jednocześnie oszczędzając czas i pieniądze.



## PRASA STAŁOKOMOROWA SIPMA PS 1223 FASTER

Prasa stałokomorowa FASTER to nowa seria wydajnych i szybkich pras zwijających. Dzięki automatycznemu sterowaniu procesami obwiązywania oraz zastosowaniu innowacyjnych rozwiązań konstrukcyjnych zespołów podbieracza i nagarniacza uzyskano dużą prędkość roboczą i znacznie zwiększono wydajność zbioru.

STEROWANIE ELEKTRONICZNE

SZEROKOŚĆ PODBIERACZA 1,8 m

OSŁONY Z LAMINATU

SYSTEM HYDRAULIKI SIŁOWEJ



### Osłony pras wykonane z laminatu <sup>15</sup>

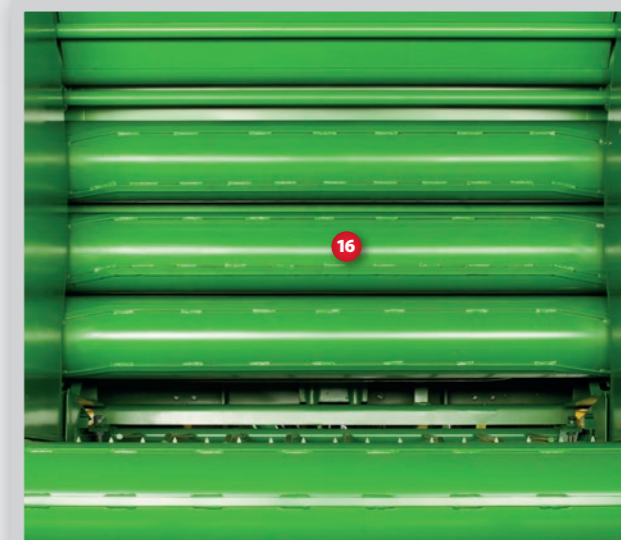
zabezpieczają elementy ruchome maszyny, nadając jej jednocześnie dynamiczny i nowoczesny wygląd.

### Walcowo-łańcuchowa konstrukcja komory zwijania <sup>16</sup>

1,2 x 1,2 m pozwala uzyskać zwiększony stopień zgniotu i stwarza lepsze warunki do zakiszania, jednocześnie zapobiega zatrzymywaniu się beli w komorze podczas zbioru suchego i śliskiego materiału.

### Zgrupowane punkty smarowania łożysk

ograniczają czas obsługi, podnoszą żywotność łożysk, wpływają na wzrost wydajności zbioru i komfort obsługi prasy.



### Centralne smarowanie łańcuchów 17

ogranicza czas obsługi i podwyższa żywotność elementów napędu.

### Obwiązywacz siatką

zabezpiecza belę przed rozwinieniem, zapewnia znaczne skrócenie czasu owinięcia i zwiększenie wydajności.

### Elektroniczne sterowanie z sygnalizatorem wypełnienia komory

zapewnia komfort pracy eliminując konieczność obserwowania mechanicznych wskaźników na maszynie oraz zapewnia większą wydajność dzięki automatycznemu sterowaniu procesami obwiązywania beli.

### Wałek dogniatający 18

już na podbieraczu wstępnie zagęszcza materiał.

### Podbieracz o szerokości 1,8 m 19

z dzielonymi i przestawionymi względem siebie belkami palców podbierających zapewnia równomierne podawanie materiału. Zastosowanie dzielonych belek i dwóch krzywek zmniejsza obciążenie podbieracza, jednocześnie zwiększając jego żywotność.

### Ogumione, skrętne koła kopiujące podbieracza 20

zwiększają komfort pracy na nawrotach oraz skutecznie utrzymują wysokość roboczą podbieracza na mokrych terenach.

### Mechaniczna blokada komory zwijania

odciąża hydraulikę ciągnika, zwiększa stopień zgniotu i zapewnia wyraźny wzrost wydajności zestawu.

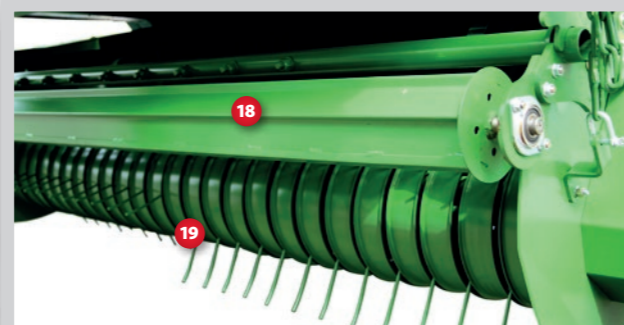
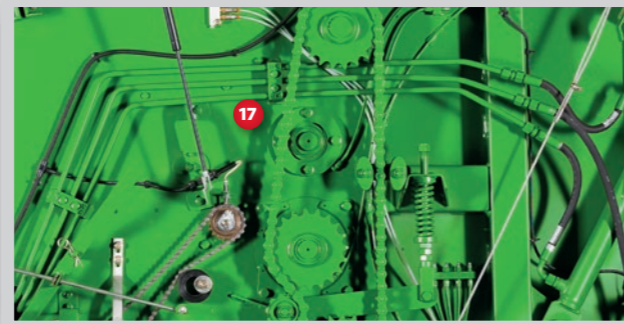
### Szerokie ogumienie 21

zapewnia możliwość pracy na terenach podmokłych i torfowych.

### Możliwość hydraulicznego podnoszenia podbieracza

podczas zbioru oraz na zakrętach czy przejazdach z pola na pole.

### Prędkość robocza do 12 km/h.



### Stosowanie podkładu anaforetycznego

zapewnia dużą odporność antykorozyjną, co gwarantuje trwałość maszyny.

### Sterowanie elektroniczne 22

jest odpowiedzialne za sterowanie i nadzór nad przebiegiem cyklu zbioru, owijania oraz wyładunku beli. Monitoruje również prawidłowość działania mechanizmów maszyny.

### Funkcje sterowania elektronicznego:

- uruchamianie i wykonywanie automatycznego cyklu owijania beli,
- definiowanie ilości owinięć beli siatką,
- nadzór i wyświetlanie stanu czujników,
- wskazywanie ilości wykonanych bel, czasu pracy, wydajności

### Ruchomy dyszel prasy 23

umożliwia w szerokim zakresie agregowanie pras z ciągnikami posiadającymi zaczepy usytuowane na różnych wysokościach.

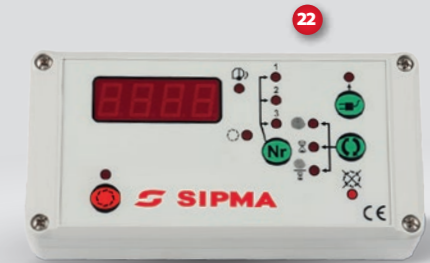


### Wał przegubowo-teleskopowy szerokokątny

marki SIPMA zapewnia pracę maszyny bez wyłączania WOM ciągnika podczas zawracania.

### Sprzęg prasy (wyposażenie dodatkowe) 24

umożliwia połączenie prasy z owijką SIPMA OS 7531 MAJA, dzięki czemu za jednym przejazdem uzyskujemy owiniętą w folię belę, jednocześnie oszczędzając czas i pieniądze.



MODEL		PS 1223 FASTER
Szerokość podbieracza	mm	1800
Typ komory		walcowo-łańcuchowa
Wymiary komory zwijania		
szerokość	mm	1200
średnica	mm	1200
Blokada komory		mechaniczna
Zapotrzebowanie mocy	kW (KM)	55 (75)
Wyposażenie		
wał przegubowo-teleskopowy szerokokątny		●
obwiązywacz siatką		●
sterowanie elektroniczne		●
automatyczne smarowanie łańcuchów		●
zgrupowane punkty smarowania łożysk		●
sprzęg prasy		○
szerokie ogumienie (400 / 60 - 15,5)		●
Wymiary		
długość	mm	3300
szerokość	mm	2400
wysokość	mm	2100
Masa	kg	2285

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, × – niedostępne

# PRASA STAŁOKOMOROWA SIPMA PS 1235 PIONIER

NOWY  
PRODUKT

Prasa stałokomorowa SIPMA PS 1235 PIONIER przeznaczona jest do zbioru zielonki na sianokiszonkę. Doskonale sprawdza się również w zbiorze słomy i siana.

STEROWANIE ELEKTRONICZNE

SZEROKOŚĆ PODBIERACZA 2 m

OSŁONY Z LAMINATU  
POLIESTROWO-SZKLANEGO

SYSTEM HYDRAULIKI SIŁOWEJ



## Walcowa komora zwijająca <sup>25</sup>

o wymiarach 1,2 x 1,25 m zbudowana jest z 17 wytrzymałych, karbowanych walców o średnicy 232 mm, które zapewniają wysoki stopień zgniotu oraz obrót beli w komorze, niezależnie od panujących warunków.

## Dwurzędowe baryłkowe łożyska

zamontowane na najbardziej obciążonych walcach maszyny, zapewniają jej trwałość i niezawodność.

## Beznarzędziowa regulacja kół podporowych <sup>26</sup> podbieracza

pozwala na szybkie i łatwe ustawienie jego wysokości roboczej, dostosowując go w prosty sposób do zmieniających się warunków terenowych i gęstości pokosu.

## Indywidualne zabezpieczenie noży

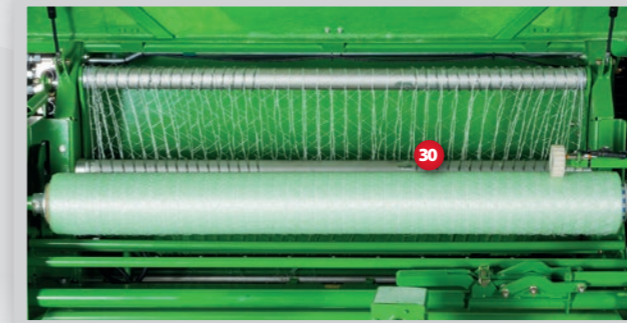
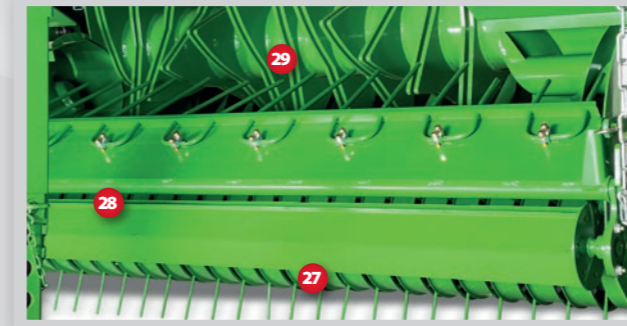
przed przeciążeniem chroni siekacz przed kamieniami lub innymi elementami mogącymi go uszkodzić. Wpływa również na zwiększenie trwałości maszyny.

## System opuszczanej podłogi

pozwala na szybkie i wygodne odblokowywanie rotora w siekaczu. Umożliwia on operatorowi odblokowywanie rotora prasy z kabiny ciągnika. Aby przepchnąć materiał do komory prasy, wystarczy opuścić podłogę z poziomu komputera pokładowego, uruchomić obroty wałka WOM i powrócić do położenia pierwotnego.

## Układ owijania

daje możliwość stosowania siatki o szerokości do 1,3 m i długości do 4500 m. Liczba warstw siatki ustawiana jest przez operatora na komputerze pokładowym.



## Podbieracz <sup>27</sup>

o szerokości 2 m zapewnia prawidłowe podbieranie szerokiego pokosu, nawet na ostrych zakrętach, a boczne przenośniki ślimakowe zapewniają płynny przepływ materiału do kanału zespołu rozdrabniającego.

## Rolka dociskowa podbieracza <sup>28</sup>

pomaga utrzymać równomierne podawanie podebranego materiału oraz zapewnia jego wstępne zagęszczenie.

## Rotacyjny zespół podająco-rozdrabniający <sup>29</sup> wyposażony w 11 noży tnących

gwarantuje szybki i wydajny przepływ materiału do komory prasy. Dostosowana długość cięcia, wynosząca 90 mm, sprawia, że materiał jest idealny do formowania prawidłowo zagęszczonych bel zielonkowych. Cięcie zbieranego materiału sprawia, że bele są o 20% cięższe od bel prasowanych bez cięcia, co dodatkowo wpływa na zwiększenie efektywności transportu sprasowanych bel.

## Obwiązywacz siatką <sup>30</sup>

- typu „kaczy dziób” - zapewnia bezpośrednie podanie siatki prosto do komory zwijania, gwarantując prawidłowo owiniętą belę.

## Zakładanie i wymiana siatki

odbywa się z poziomu podłoża, bez konieczności wchodzenia na maszynę.

## Układ hydrauliczny <sup>31</sup>

Dzięki zastosowaniu elektrohydraulicznego bloku, który obsługuje wszystkie elementy robocze maszyny, zapewniono stałe i optymalne wykonywanie funkcji maszyny. Ciągły obieg oleju w instalacji hydraulicznej daje możliwość automatycznego uruchamiania funkcji maszyny bez konieczności angażowania operatora.

## Sterowanie elektroniczne

jest odpowiedzialne za sterowanie i nadzór nad przebiegiem cyklu zbioru, owijania oraz wyładunku beli. Monitoruje również prawidłowość działania mechanizmów maszyny.

## Funkcje sterowania elektronicznego:

- uruchamianie i wykonywanie automatycznego cyklu pracy maszyną,
- definiowanie ilości owinięć beli siatką,
- kontrola równomierności wypełnienia komory,
- definiowanie i kontrola stopnia zgniotu i wypełnienia komory,
- wizualizacja aktualnie realizowanej operacji,
- nadzór i wyświetlanie stanu czujników,
- możliwość sterowania podbieraczem, nożami i uchylną podłogą w każdym momencie pracy maszyną,
- wskazywanie ilości wykonanych bel, czasu pracy, wydajności oraz ilości siatki pozostałej w rolce.

## Automatyczne smarowanie łańcuchów napędowych maszyny

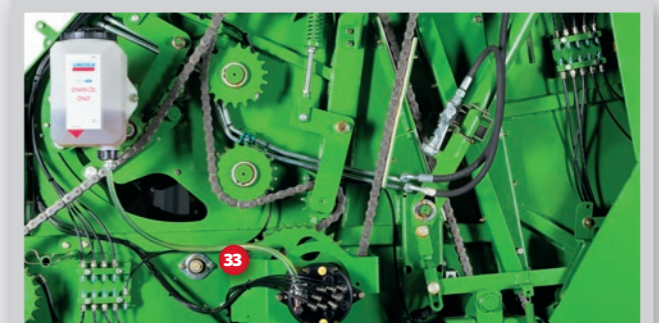
podwyższa ich żywotność oraz ogranicza czas obsługi. Z kolei duża pojemność zbiornika z olejem minimalizuje czas poświęcany codziennej obsłudze maszyny.

## Zgrupowane punkty smarowania łożysk <sup>32</sup>

ograniczają czas obsługi, podnoszą żywotność łożysk oraz wpływają na komfort obsługi maszyny.

## Automatyczne smarowanie łożysk walców zwijających i siekacza (wyposażenie dodatkowe) <sup>33</sup>

Zaawansowany system ciśnieniowy skutecznie dostarcza smar do wszystkich punktów za pomocą przewodów. Układ automatycznego smarowania łożysk pozwala na skrócenie czasu obsługi maszyny, ograniczając czynność smarowania do napełnienia zbiornika ze smarem.





### Oslony prasy wykonane z laminatu poliestrowo-szklanego 34

zabezpieczają elementy ruchome maszyny oraz zapewniają jej ochronę przed zadrapaniami i wgnieceniami, nadając jej jednocześnie dynamiczny i nowoczesny wygląd. Sposób otwierania osłon zapewnia operatorowi łatwy dostęp do części maszyny.

### Wał przegubowo-teleskopowy szerokokątny ze sprzęgłem automatycznym

zapewnia możliwość pracy na nawrotach i zabezpiecza prasę przed uszkodzeniem wynikającym z przeciążenia.



Gwarantujemy szybki dostęp do oryginalnych części zamiennych w Sklepie internetowym oraz Sklepach firmowych SIPMA.

Części zamienne są dostępne także u Partnerów Handlowych SIPMA. Stosowanie oryginalnych części zamiennych producenta zapewnia bezpieczną i prawidłową pracę maszyny oraz długi okres jej użytkowania.



PRODUKTY OBJĘTE SPRZEDAŻĄ W SYSTEMIE  
FINANSOWANIE SIPMA

MODEL		PS 1235 PIONIER
Szerokość podbieracza	mm	2000
Typ komory		walcowa
Ilość walców zwijających	szt.	17
Wymiary komory zwijania		
szerokość	mm	1200
średnica	mm	1250
Blokada komory		mechaniczna
Maksymalna liczba noży tnących	szt.	11
Zabezpieczenie noży		mechaniczne
Obsługa noży		hydrauliczna
System odblokowywania		ruchoma podłoga
Koła kopiujące		pneumatyczne
Prędkość obrotowa WOM	obr./min.	540
Zapotrzebowanie mocy		
bez cięcia	kW (KM)	60 (82)
z cięciem	kW (KM)	75 (102)
Wyposażenie		
wał przegubowo-teleskopowy szerokokątny ze sprzęgłem automatycznym		●
rolka dogniatająca		●
obwiązywacz siatką		●
sterowanie elektroniczne		●
automatyczne smarowanie łańcuchów		●
zgrupowane punkty smarowania łożysk		●
automatyczne smarowanie łożysk		○
szerokie ogumienie (400 / 60 - 15,5)		●
szerokie ogumienie (500 / 50 - 17)		○
Wymiary		
długość	mm	4300
szerokość	mm	2550
wysokość	mm	2500
Masa	kg	2990

● – standard, ○ – wyposażenie dodatkowe, x – niedostępne

Serwis SIPMA świadczy profesjonalne usługi naprawcze produktów SIPMA.

Serwis SIPMA obejmuje usługi gwarancyjne, pogwarancyjne oraz doradztwo techniczne. Zapewnia szybką i fachową obsługę, pełny asortyment oryginalnych części zamiennych, odpowiednie wyposażenie techniczne do prowadzenia napraw oraz środki transportu i łączności umożliwiające szybkie dotarcie do klienta.



DWULETNI GWARANCJA

**SIPMA**

SIPMA S.A., ul. Budowlana 26, 20-469 Lublin, Polska  
tel. (+48) 81 44 14 400, www.sipma.pl

AGRA, s.r.o.  
Langsfeldova 5402/1  
036 01 Martin  
tel.: 043 428 38 45  
Miejsce na dane Partnera Handlowego



www.agra.sk

Szczegółowe informacje nt. produktów uzyskaj Państwo w SIPMA oraz u Partnerów Handlowych SIPMA. Zapraszamy do kontaktu.

Niniejsza publikacja nie stanowi oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego i jest publikowana w celach informacyjnych. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian.

